

Технические характеристики:



Модель		Unit	RHAE95HA	RHAE125HA	RHAE190HA	RHAE220HA	RHAE250HA	
Базовые параметры	Холодопроизводительность	kW	330.0	440.0	660.0	770.0	880.0	
	Потребляемая мощность на охлаждение	kW	106.0	141.0	212.0	247.0	282.0	
	COP	W/W	3.113	3.120	3.113	3.117	3.120	
	IPLV	W/W	4.131	4.141	4.131	4.135	4.141	
	Нагрев	kW	350.0	465.0	700.0	815.0	930.0	
	Потребляемая мощность на нагрев	kW	109.0	145.0	218.0	254.0	290.0	
	COP	W/W	3.211	3.206	3.211	3.208	3.206	
	Дополнительный теплообменник*	kW	99.0	132.0	198.0	231.0	264.0	
Компрессор	Тип	/	Герметичный спиральный компрессор					
	Количество	Контур 1	/	2	2	2	2	2
		Контур 2	/	1	2	1	1	2
		Контур 3	/	-	-	2	2	2
		Контур 4	/	-	-	1	2	2
Управление энергоэффективностью		/	Адаптивная регулировка энергии					
Хладагент	Тип	/	R410A					
	Количество хладагента	Контур 1	kg	47	45	47	47	45
		Контур 2	kg	23	45	23	23	45
		Контур 3	kg	-	-	47	45	45
		Контур 4	kg	-	-	23	45	45
Подключение		/	380V-3Ph-50Hz					
Номинальный ток		A	189.0	250.9	189.0/189.0	189.0/250.9	250.9/250.9	
Пусковой ток		A	589.0	673.0	589.0/589.0	589.0/673.0	673.0/673.0	
Максимальный рабочий ток		A	258.0	344.0	234.8/234.8	234.8/316.2	316.2/316.2	
Воздушный конденсатор	Тип	/	Высокоэффективный медный трубопровод с алюминиевым оребрением					
	Количество вентиляторов	/	6	8	12	14	16	
	Воздушный поток	m ³ /h	20000×6	20000×8	20000×12	20000×14	20000×16	
	Потребляемая мощность вентилятора	kW	2.000×6	2.000×8	2.000×12	2.000×14	2.000×16	
Водяной испаритель	Тип	/	Shell and tube					
	Объем обрабатываемой воды	m ³ /h	56.76	75.68	113.5	132.4	151.4	
	Давление в сети	kPa	59.5	58.0	59.5	59.5	58.0	
	Подключение	mm	DN125	DN125	DN125/DN125	DN125/DN125	DN125/DN125	
	Максимальное рабочее давление	kPa	1000	1000	1000	1000	1000	
Встроенный гидромодуль (опция)		/	Насос, фильтр, защитный клапан, расширительный бак, манометр					
Тип насоса		/	Одноступенчатый центробежный насос					
Количество насосов		/	1	1	-	-	-	
Потребляемая мощность насоса (стандартная производительность)		kW	4	5.5	-	-	-	
Потребляемая мощность насоса (высокая производительность)		kW	7.5	11	-	-	-	
Потребляемая мощность насоса (сверхвысокая производительность)		kW	11	15	-	-	-	
Напор воды в системе (стандартная производительность)		kPa	123	104	-	-	-	
Напор воды в системе (высокая производительность)		kPa	228	231	-	-	-	
Напор воды в системе (сверхвысокая производительность)		kPa	345	310	-	-	-	
Накопительный бак		L	80	80	-	-	-	
Максимальный напор воды (со встроенным гидромодулем)		kPa	1000	1000	-	-	-	
Подключение труб (со встроенным гидромодулем)		mm	DN125	DN125	-	-	-	
Частичный возврат тепла для бытовых нужд (опция)*	Тип	/	Пластинчатый теплообменник					
	Объем обрабатываемой воды	m ³ /h	5.7	7.5	5.7/5.7	5.7/7.5	7.5/7.5	
	Давление	kPa	10.7	11.5	10.7/10.7	10.7/11.5	11.5/11.5	
	Подключение	mm	DN50	DN50	DN50/DN50	DN50/DN50	DN50/DN50	
Габаритный размер	Длина	mm	3530	4700	7060	8230	9400	
	Ширина	mm	2300	2300	2300	2300	2300	
	Высота	mm	2500	2500	2500	2500	2500	
Вес без встроенного гидромодуля		kg	3100	3870	6200	6970	7740	
Рабочий вес без встроенного гидромодуля		kg	3200	4020	6400	7220	8040	
Рабочий вес со встроенным гидромодулем		kg	3450	4310	-	-	-	

Примечание:

- Номинальная холодопроизводительность основана на следующих условиях: Температура охлажденной воды на входе / выходе: 12 °C / 7 °C; Температура воды на нагрев 45 °C; Наружная температура (DB / WB): 37 °C / 25 °C; Коэффициент загрязнения испарителя = 0,0176 м² °C / кВт.